

ПОЛИГЛАСС СТАНДАРТ

- Тип:** ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ ПОКРЫТИЕ НА ОСНОВЕ СОПОЛИМЕРА ПОЛИЭФИРНОЙ И АКРИЛОВОЙ СМОЛЫ С НАПОЛНИТЕЛЕМ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ ЧЕШУЕК, ОТВЕРЖДЕНИЕ КОТОРОГО ПРОИСХОДИТ В ЕСТЕСТВЕННЫХ УСЛОВИЯХ.
- Предлагаемое использование:** Материал предназначен для погружения в такие среды, как морская вода, углеводороды, водные и химические агрессивные среды. Также подходит для нанесения в агрессивных атмосферных условиях.
- Ограничения:** Не подходит для защиты от воздействия полярных растворителей, деминерализованной (обессоленной) воды и сред, имеющих pH ниже 1 либо выше 12.
- Техника безопасности:** Перед работой с этим материалом ознакомьтесь с паспортом безопасности и соблюдайте все предосторожности.
- Подготовка поверхности:**
Металлические поверхности: дробеструйная очистка в соответствии со Стандартом SIS 05 5900 SA 2.5. Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP1».
Бетонные поверхности: дробеструйная очистка поверхности для удаления цементного молока. (Полная информация приведена в разделе «Подготовка поверхности SP5»).
- Оборудование для нанесения:** Для Полигласс Стандарт: Безвоздушный распылительный аппарат Graco King 45:1 либо любой другой подобный безвоздушный распылительный аппарат со шлангами диаметром 10 мм (3/8 дюйма) с нейлоновым внутренним покрытием. Пистолет-распылитель с соплом большого диаметра 30-60 дюйм/1000, с возможностью обратной подачи материала (для очистки) либо с регулируемым титановым наконечником. Как руководство, рекомендуется использовать размер сопла пистолета 31-35 дюйм/1000 с факелом распыла (окрасочным факелом) 60°. Размер сопла и угол факела распыла зависят от характера и условий выполняемой работы.
- Для Полигласс НА: Кисть, валик либо мастерок.
- Нанесение:** В зависимости от предназначения покрытия и эксплуатационных условий, но обычно Полигласс наносится в несколько слоев, толщиной влажной пленки покрытия от 500 до 1000 микрон. Используйте грунт Полигласс PPA там, где это требуется. Дополнительную информацию см. в разделе «Нанесение покрытий Полигласс».

Пропорции смешивания и смешивание: 98:2 основа к отвердителю (катализатору). См. информацию о правилах смешивания и добавлении ингибитора в разделе «Нанесение покрытий Полигласс».

Срок годности (после смешивания)/ жизненный цикл: Зависит от условий на рабочем участке (См. информацию в разделе «Нанесение покрытий Полигласс»).

Растворители: Добавка растворителей может значительно повлиять на эксплуатационные характеристики материала Полигласс, поэтому использование растворителей строго запрещено. Материал можно сделать более жидким посредством добавки не более чем 5:100 стиролового мономера к Полигласс Стандарт по объему (к примеру, максимум 1.00 литр стирола на 20 литров Полигласс).

Упаковка: Полигласс Стандарт: 20 литровые контейнеры.
Полигласс НА: 20 и 5 литровые контейнеры.

Срок хранения: 12 месяцев при температуре ниже 24⁰С в невскрытой упаковке вдали от источников тепла и вне воздействия прямых солнечных лучей. Частые перемены температуры могут также снизить срок хранения материала.

Возможный колер: Белый цвет, как стандартный, по заказу возможен зеленый, желтый, красный и черный.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: 750 микрон – в водных и атмосферных средах.
1000 микрон – в морской воде.
1500 микрон и выше – в высоко агрессивных средах.

Теоретическая степень укрывистости: 1.33 м²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Содержание сухого вещества: Этот материал содержит летучую жидкость, преобразуемую в твердые вещества. Объем получаемых твердых веществ будет зависеть от условий протекания полимеризации. Обычно 99,95% состава материала преобразуется в твердое состояние.

Практическая степень укрывистости: 1.06 кв. м²/литр при толщине покрытия 750 микрон.

Примечание: Эти данные предоставлены добровольно и могут значительно изменяться в зависимости от геометрии поверхности, типа проводимых

работ и способа нанесения, условий окружающей среды и мастерства оператора, производящего нанесение.. Компания «Коррокоут» не несет ответственность за отклонения от этих цифр.

Плотность:	Полигласс основа: 1.21 гр/см ³ . Полигласс отвердитель: 1.07 гр/см ³ .
Точка вспышки:	26 ⁰ С
Тип отвердителя (катализатора):	ПМЭК (пероксид метилэтилкетона), катализатор Р2.
Пропорция смешивания:	98:2 основа к отвердителю (информация об ингибиторе на стр. «Нанесение покрытий Полигласс»).
Твердость:	40 по Барколу.
Предел прочности на разрыв:	25.5 N/мм ² (3700 фунтов на дюйм ²).
Относительное удлинение при разрыве:	1.3% при погружении в водные среды.
Тепловой коэффициент линейного расширения:	13,968 x 10 ⁻⁶ / ⁰ С
Прочность на пробой:	на 18-25 x 10 ³ Вольт/мм
Теплопроводность	0.398 W/ m ⁰ К
Температурные ограничения:	100 ⁰ С - в условиях погружения 140 ⁰ С - в газовых средах Нижний предел неизвестен.

Износостойкость при истирании (абразивостойкость): 430 мг потерь/ 1000 циклов/ 1000 гр. нагрузки.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Следующий слой покрытия можно наносить после того, как предыдущий подсох и перестал быть липким на ощупь. Максимальный период времени, через который можно наносить второй слой покрытия – 72 часа. Если срок в 72 часа превышен, а также при нанесении материала на бетонные поверхности, обращайтесь за инструкциями в компанию «Коррокоут».

Время (цикл) отверждения: При стандартном содержании ингибитора – 6 часов до состояния сухой на ощупь пленки покрытия, 3-4 дня для полного отверждения при 20⁰С, но в некоторые среды покрытие можно погружать уже после 8 часов.

Очищающая жидкость: МЕК (метилэтилкетон), МИК (метилизобутилкетон) до отверждения покрытия.

Все приведенные данные приблизительны, получены опытным путем при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом. Если не указано иное, физические данные основаны на испытательной температуре 20⁰С, результаты испытаний могут варьироваться в зависимости от температуры. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если у вас возникли вопросы, пожалуйста, обращайтесь в Службу технической поддержки Corrocoat.

Пересмотр и редактирование: 5 октября 2001г.

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 10/2017

Пересмотр и редактирование: 07/2018